КИ-02

Комплекс детский игровой представляет собой модульную сборно-разборную конструкцию, обеспечивающую ребёнку комфортные условия для игры на открытом воздухе, и состоит из башни с крышей, высота площадки 900 мм. К башне с крышей, с высотой площадки не менее 900 мм, пристроены: лестница с поручнями, горка с перекладиной, 2 ограждения.  
Несущие столбы комплекса выполнены из клееного бруса сечением 95х95 мм.

Сверху открытый столб заканчивается заглушкой.  
Каркас пола башни выполнен из калиброванной доски 100х35 мм. Пол башни выполнен из износостойкой фанеры, предотвращающей скольжение, толщиной 18 мм.  
Крыша башни состоит из 2-х скатов с волнообразными гранями из фанеры ФСФ толщиной 12 мм., окрашенной акриловой краской и лаком устойчивым к УФ-излучению и погодным условиям особого климатического пояса.  
Ограждение башни выполнено из фанеры ФСФ толщиной 18 мм., окрашенной акриловой краской и лаком устойчивым к УФ-излучению и погодным условиям особого климатического пояса.  
Горка должна состоит из ската, бортов, защитной секции и защитной перекладины. Горка имеет стартовый участок высотой не менее 900 мм, участок скольжения и конечный участок.  
Скат изготовлен из единого листа нержавеющей стали толщиной не менее 1,5 мм.  
Борта горки должны быть выполнены из фанеры ФСФ толщиной 18 мм., окрашенной акриловой краской и лаком устойчивым к УФ-излучению и погодным условиям особого климатического пояса, и высотой не менее 100 мм.  
Защитная секция горки должна быть выполнена из фанеры ФСФ толщиной 18 мм., окрашенной акриловой краской и лаком устойчивым к УФ-излучению и погодным условиям особого климатического пояса.  
Защитная перекладина выполнена из металлической трубы диаметром не менее 27 мм, побуждающая ребенка присесть и установлена на высоте не менее 600 мм от уровня поверхности стартового участка горки.  
Вертикальный шест выполнен из металлической трубы диаметром не менее 27 мм.  
Наклонная стенка скалодрома выполнена из износостойкой нескользящей фанеры толщиной не менее 18 мм. Зацепы для рук и ног должны быть выполнены из композитного материала. Над стенкой крепится металлическая перекладина диаметром не менее 27 мм с армированным канатным тросом диаметром не менее 16 мм.

Все детали из металлической трубы окрашены методом полимерно-порошковой покраски, устойчивому к УФ-излучению и влиянию погодных условий особого климатического пояса.

Характеристики:

Длина х Ширина х Высота, мм

**2310х1450х1810**

Высота падения, мм

**900**

Возрастная группа, лет

**3-14**

**Техническое описание**

Весь крепеж, скобы, талрепы, рыма и цепи должны быть выполнены из стали.  
Углы и края любой доступной для пользователя части оборудования должны быть закруглены радиусом не менее 3 мм.  
Заглушки должны быть установлены на торцы несущих столбов, на места необходимых резьбовых соединений и на торцы труб (профилей) доступных для пользователя.  
Металлические элементы должны быть покрыты порошковыми красками, за исключением элементов из нержавеющей стали.  
Сварные швы должны быть гладкими и исключать возможность травмирования пользователей при контакте.  
Материалы из древесины не должны иметь на поверхности дефектов.  
Промежутки и стыки между элементами оборудования не должны допускать застревания частей тела и одежды пользователей.  
В конструкции должна быть предусмотрена возможность доступа взрослого при обстоятельствах, требующих посторонней помощи пользователю.  
C целью повышения качества и безопасности продукции, в документацию на изделие могут вноситься изменения (изображение, размеры, и т.п.).  
  
Материалы:  
Металлические профильные трубы изготавливаются из углеродистых и легированных сталей. Легирующие добавки повышают прочность, коррозийную стойкость стали, снижают опасность хрупкого разрушения. Радиус скругления формы квадрата и прямоугольника у трубопроката не должен превышать удвоенного показателя толщины стенок.  
Фанера ламинированная изготовлена из березового лущеного шпона, представляющего собой тончайшие листы древесины. Пропитывают листы шпона смоляным формальдегидным клеем, а затем склеивают в специальных камерах, где под воздействием высоких температур и давления происходит прессование материала. Смолы проникают в структуру древесины и на выходе получают прочный, водостойкий, устойчивый к перепадам температуры фанерный лист.  
Полиэтилен низкого давления (HDPE) изготавливается из многослойного нетоксичного полиэтилена с глубоким цветовым слоем, представляет собой листы пластика разнообразной толщины и сочетания цветовой гаммы. Отличается высокими прочностными характеристиками и химической стойкостью. Устойчив к действию воды, не реагирует со щелочами любой концентрации, с растворами нейтральных, кислых и основных солей, органическими и неорганическими кислотами. Экологичный, трудно возгораемый материал.